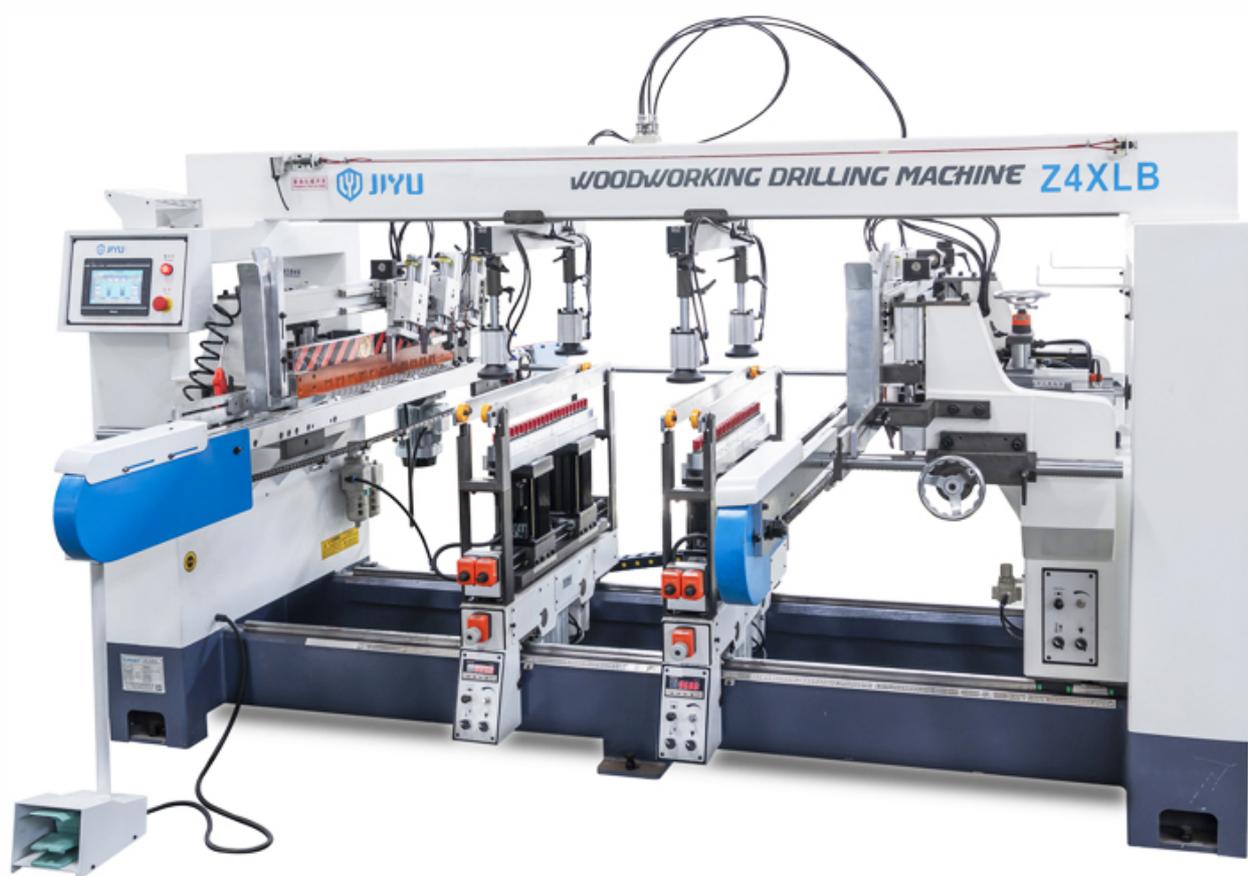


КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Сверлильно-присадочный станок
JIYU Z4XLB

НАЗНАЧЕНИЕ

Сверлильно-присадочный станок проходного типа с автоматической подачей детали JIYU Z4XLB применяется для сверления отверстий в мебельных деталях и щитах на мебельных производствах выпускающих серийную продукцию.

КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

Станок управляется промышленным пультом с ЖК дисплеем	ПЛК управления промышленной системой KONG/HIMA
---	--

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр растачивания	35 мм
Макс. глубина сверления	60 мм
Количество шпинделей	22x4=88
Посадочный диаметр сверла в патрон	10 мм
Максимальное расстояние между отверстиями	1500x640 мм
Скорость вращения шпинделей	2840 об/мин
Мощность	10 кВт
Габаритный размер	3000x2800x1560 мм
Вес	1400 кг
Производительность	16-30 шт/мин

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



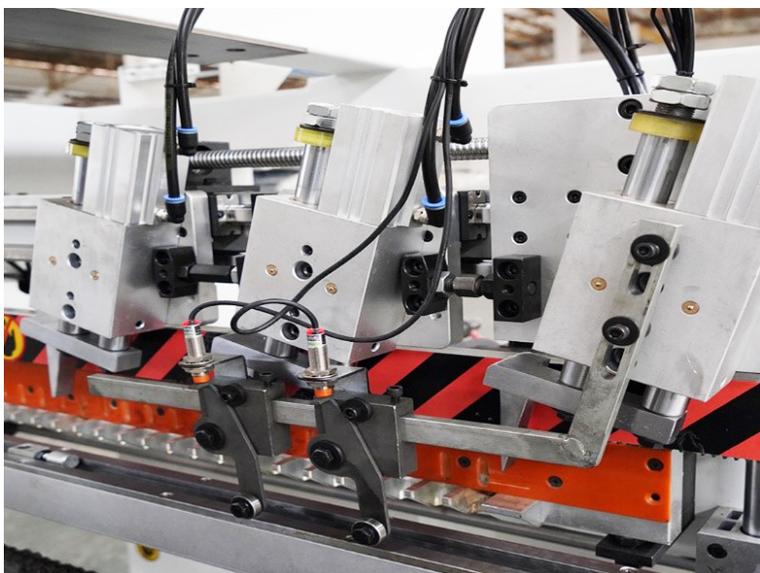
Управление сверлильными группами производится с промышленного контроллера с ЖК дисплеем.



Перемещение нижних вертикальных траверс происходит на призматических направляющих с линейными подшипниками, что обеспечивает точность и плавность хода. Фиксация траверсы на заданном месте надежно осуществляется с помощью пневматического тормоза. Заданный размер индицируется на цифровом табло.



Каждая вертикальная траверса разделена на 2 секции с двумя моторами. При необходимости каждая из сверлильных секций может быть развернута в положение вдоль или поперек детали.



Система для автоматической подачи детали при работе в режиме «проходного» типа.

ТЕХНОЛОГИИ

Мы продолжаем внедрять передовые международные производственные технологии. Наш производственный комплекс оснащен современным и высокотехнологичным порталным обрабатывающим центром с ЧПУ, станком для волоконно-лазерной резки, лазерным интерферометром, трехмерным лазерным сканером и другими установками для тестирования продукции перед отправкой нашему клиенту. Контроль качества производится на всех этапах технологического процесса. Наша философия - предоставлять высокоточные, высокопроизводительные продукты.